

# トグルン® シャープSP

TOGLON Sharp SP

Precise Centering & Beautiful Chamfering

アルミ

For Aluminum

銅

For Copper

プラスチック

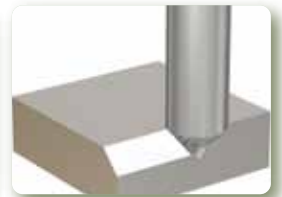
For Plastic

軟鉄

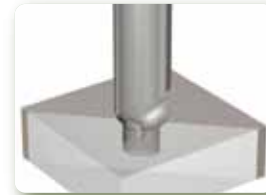
For Mild Steels



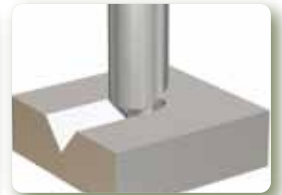
位置決め  
Spot Drilling



面取りミーリング  
Chamfering



穴面取り  
Hole Chamfering



V溝ミーリング  
V Grooving

バリ・ビバリが少なく、面粗度がきれい  
It is few burrs, and surface roughness is smooth.



先端近くまでの角度を保証  
1本で複数径の面取りを同品質・最高の面粗度に仕上げる

The angle to the vicinity of the point is guaranteed.  
One product finishes up the chamfering of two diameters or more of best quality.

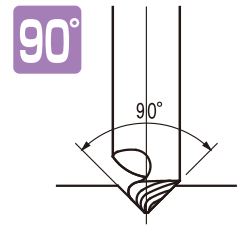
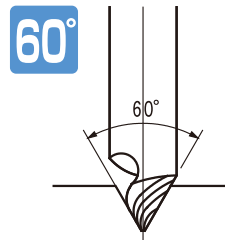
特殊  
対応

For special

再生  
可能

※切断刃付けの場合、全長が短くなります。

面取り角度 Chamfering angle



先端 Flat 部 シャンク径の5%以下  
Point Flat 5% or less of Shank diam

## 加工例 The example of processing

### 加工内容 The contents of processing

被削材：アルミA5052  
90TG6CBと  
他社製φ6先端V形状エンドミルで  
V溝ミーリング加工を比較

Work material : Aluminum A5052  
Used Tool :  
90TG6CB  
The other companies product  
φ6 point V-sharp end mill  
V grooving

■加工条件  
水溶性切削油  
回転数：6,000min<sup>-1</sup>  
送り量：0.02mm/rev  
加工深さ：2.5mm

■Processing conditions  
Water solubility cutting oil  
Speed : 6,000min<sup>-1</sup>  
Feed : 0.02mm/rev  
Processing depth : 2.5mm

■結果  
●バリを劇的に減少  
●面粗度良好  
●従来品に比べて驚異的な切れ味を証明できた。

■Result  
●Decrease of burr  
●Smooth surface finish  
●Marvelous sharpness was able to be demonstrated compared with old tools.



90TG6CB



φ6先端V形状エンドミル φ6Point V-Shape End mill